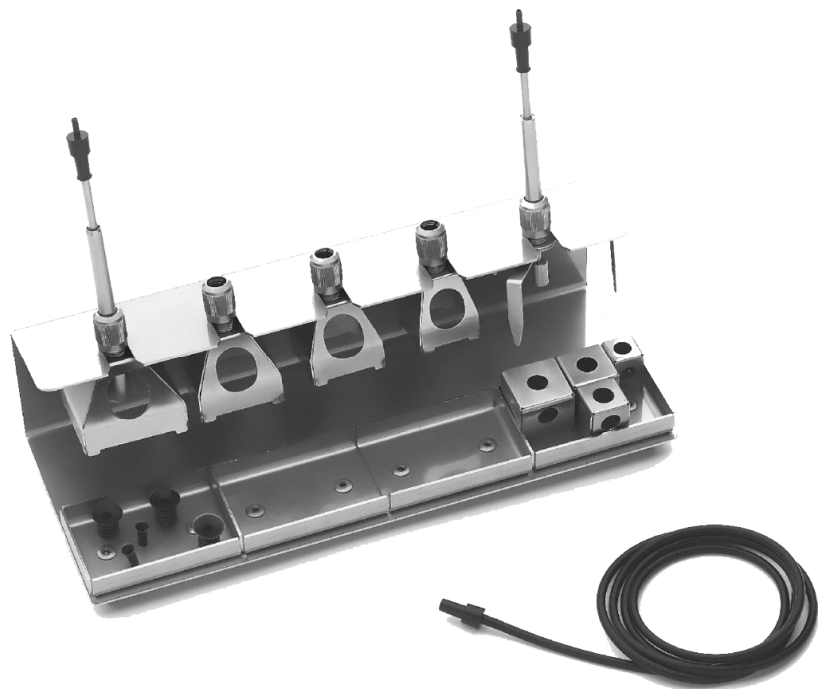


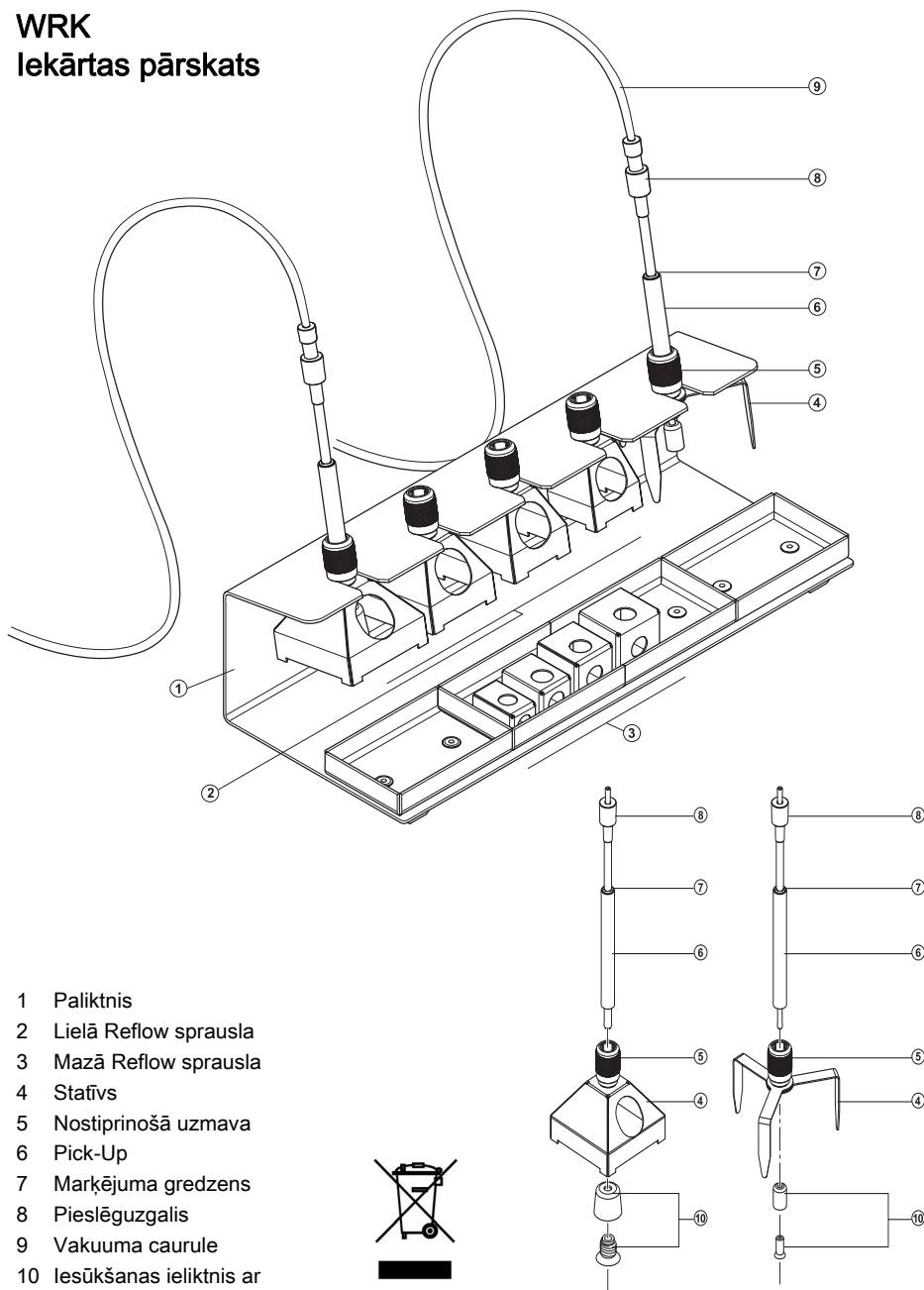
WRK

Lietosanas instrukcija



WRK

iekārtas pārskats



- 1 Paliktis
- 2 Lielā Reflow sprausla
- 3 Mazā Reflow sprausla
- 4 Stātviss
- 5 Nostiprinošā uzdeva
- 6 Pick-Up
- 7 Marķējuma gredzens
- 8 Pieslēguzgalis
- 9 Vakuuma caurule
- 10 Iesūkšanas ieliktnis ar karstumaizsargu



Saturs

| | |
|--|---|
| 1 Par šo lietošanas pamācību..... | 3 |
| 2 Jūsu drošībai..... | 3 |
| 3 Piegādes komplekts..... | 4 |
| 4 WRK apraksts..... | 4 |
| 5 Iekārtas WRK ekspluatācijas uzsākšana..... | 5 |
| 6 WRK lietošana..... | 6 |
| 7 WRK apkope..... | 8 |
| 8 Piederumi..... | 8 |
| 9 Utilizācija..... | 8 |
| 10 Garantija..... | 8 |

1 Par šo lietošanas pamācību

Mēs pateicamies par Weller WRK iekārtas iegādi un mūsu ražojumiem parādīto uzticību. Ražošanas procesā ir ievērotas visstingrākās kvalitātes prasības, kas nodrošina nevainojamu iekārtas darbību.

Šajā lietošanas pamācībā ietverta svarīga informācija par drošu un atbilstošu WRK remontiekārtas ekspluatācijas uzsākšanu, lietošanu, apkopi un vienkāršu traucējumu novēršanu.

- ▷ Izlasiet visu šo pamācību pirms uzsākt darbu ar WRK.
- ▷ Glabājiet šo lietošanas pamācību tā, lai tā būtu pieejama visiem lietotājiem.

1.1 Pievienotie dokumenti

- Vadības iekārtas lietošanas pamācība ar drošības norādījumu pavadburtnīcu.

2 Jūsu drošībai

Remontiekārta WRK ražota atbilstoši mūsdienu tehnikas normām un atzītiem drošības noteikumiem. Tomēr, ja neievērosiet pievienotajā drošības burtnīcā, kā arī šajā pamācībā minētās drošības norādes, pastāv draudi cilvēkiem un lietām. Trešajām personām iekārtu WRK dodiet vienmēr kopā ar lietošanas pamācību.

2.1 Atbilstoša lietošana

Lietojiet iekārtu WRK tikai šajā lietošanas pamācībā norādītajiem mērķiem - lodēšanai, mikroshēmu paņemšanai un nolikšanai šeit minētajos apstākļos. Atbilstoša iekārtas WRK lietošana sevi ietver arī:

- lietošanas pamācības ievērošanu;
- visu tālāko pavadokumentos esošo norāžu ievērošanu;
- negadījumu novēršanu atbilstoši nacionālajiem priekšrakstiem ekspluatācijas vietā;

Par pašrocīgi veiktām iekārtas WRK izmaiņām ražotājs atbildību neuzņemas.

3 Piegādes komplekts

- WRK sastāv no paliktņa, Pick-Up (Ø 4,5 mm), Pick-Up (Ø 10 mm), staģīva, lielās Reflow sprauslas (33x33 mm, 27x27 mm, 24x24 mm, 20x20 mm) un mazās (18x18 mm, 15,5x15,5 mm, 12,5x12,5 mm, 10x10 mm) Reflow sprauslas.
- 3 iesūkšanas ieliktni Ø 4,5 mm un Ø 10 mm
- 2 vakuuma caurules ar pieslēguzgali
- WRK izlodēšanas komplekta lietošanas pamācība

4 WRK apraksts

Weller WRK izlodēšanas komplekts optimizē izlodēšanas procesu un atvieglo mikroshēmu precīzu un saudzējošu novietošanu izlodēšanas laikā.

Ar dažādajām Reflow sprauslām iespējams optimizēt katras 3 -30 mm lielas detaļas nolikšanas un pacelšanas procesu.

Reflow sprauslas ir piemērotas lietošanai ar

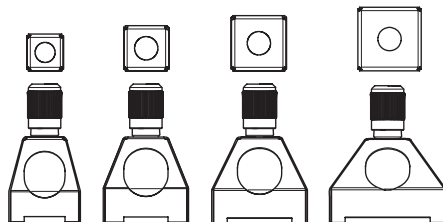
HAP 1 un HAP 200 piemērotas Reflow sprauslas

HAP 200

HAP 1

Mazā
Reflow
sprausla

Lielā
Reflow
sprausla



HAP 200

HAP 1

5 Iekārtas WRK ekspluatācijas uzsākšana

BRĪDINĀJUMS! Iespējams savainoties ar nepareizi pieslēgtu vakuuma cauruli.



Ja vakuuma caurule pieslēgta nepareizi, darbinot HAP, var izplūst karsts gaiss un alva, kas var izraisīt savainojumus.

▷ Nekad nepievienojiet vakuuma cauruli pie „Air” uzgaļa!

Norāde

Ievērojiet arī vadības ierīces lietošanas pamācību.

1. Uzmanīgi izsaiņojiet WRK iekārtu.
2. Iekarīniet Reflow sprauslas (2, 3), statīvu (4) un Pick-Up (6) paliktņi (1).
3. Izslēdziet vadības ierīci.
4. Ar gaisa cauruli pieslēdziet karstā gaisa lodāmuru (HAP) pie vadības ierīces „Air” izejas un ar pieslēguma spraudni ievietojiet pareizajā remontiekārtas pieslēguma ligzdā un nobloķējiet, pagriežot pa labi (pieslēdziet HAP 1 tikai ar adapteri).
5. Pieslēdziet Pick-Up (6) vakuuma cauruli pie vadības ierīces Pick-Up uzgaļa.
6. Piestipriniet piemērotu Reflow sprauslu vai statīvu pie Pick-Up (skatīt sadaļu 5.1 un 5.2).

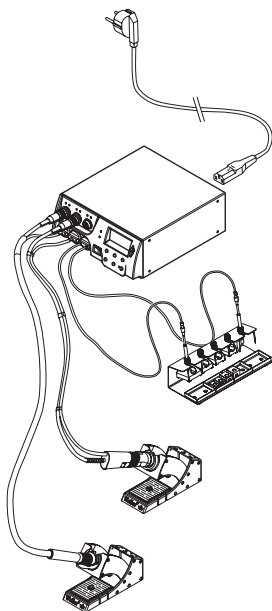
Lai paceltu mazas sagataves ar Pick-Up, var izmantot lielās Reflow sprauslas, mazās Reflow sprauslas ar statīvu vai statīvu vienu.

5.1 Reflow sprauslas uzmontēšana

1. Pārbaudiet, vai Pick-Up (Ø 10 mm) detaļas ir pareizi pozicionētas (nostiprinošā uzmava (5), marķēšanas gredzens (7) un iesūkšanas ieliktnis ar karstumaizsargu (10)).
2. Didelīus „Reflow” antgalius prisukite tieši pie „Pick-Up” (6) naudodami ļvorē (5).

Norāde

Maži „Reflow” antgalīai nēra tiesiogīai prisukami pie „Pick-Up” (Ø 4,5 mm). Teīsingai „Pick-Up” (Ø 4,5 mm) padēčiai antgalyje ir pie detalēs nustatyti naudojamās trikojjs.



5.2 Stafīva uzmontēšana

1. Pārbaudiet, vai Pick-Up (\varnothing 4,5 mm) detaļas ir pareizi pozicionētas (nostipriņošā uzdeva (5), marķēšanas pozicionēšanas gredzens (7) un iesūkšanas ieliktnis ar karstumaizsargu (10)).
2. Pieskrūvējiet stafīvu (4) tieši pie Pick-Up (6) ar nostipriņošo uzdevu (5).

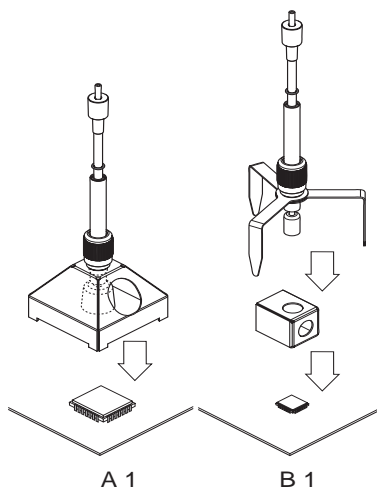
Šādi uzmontēto Pick-Up (\varnothing 4,5 mm) jūs varat izmantot kopā ar mazo Reflow sprauslu (A) vai bez Reflow sprauslas (B). Strādājot bez Reflow sprauslas, jūs varat izmantot arī \varnothing 10 mm Pick-Up.

6 WRK lietošana

WRK lietošana izlodēšanas procesa laikā iedalās 3 soļos:

1. Pick-Up pozicionēšanā;
2. Pick-Up sagatavošanā;
3. sagataves izlodēšanā un pacelšanā.

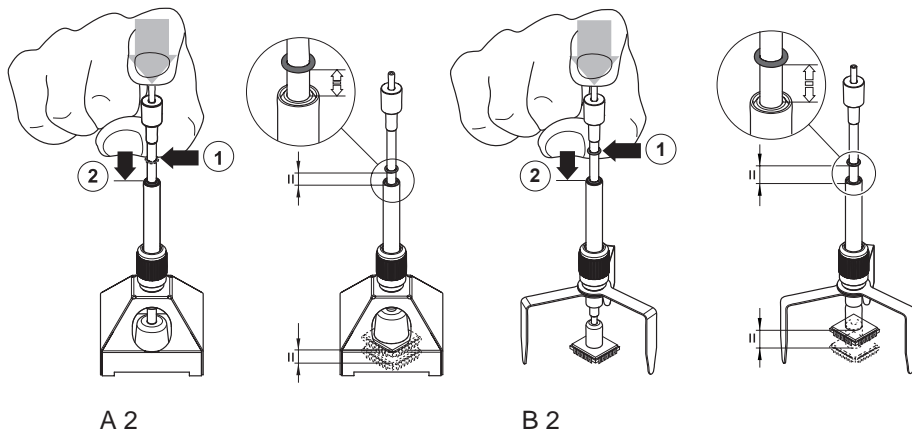
6.1 Pick-Up pozicionēšana



Paceļamajai sagatavei jābūt vismaz par 2 mm mazākai nekā izmantotās Reflow sprauslas diametram, citādi paceļamā sagatave var tikt bojāta.

- ▷ Uzmanīgi pozicionējiet un noliekiet lielo Reflow sprauslu (A) vai stafīvu ar mazo Reflow sprauslu (B) un pareizi uzmontētu un sagatavotu Pick-Up virs sagataves.

6.2 Pick-Up sagatavošana



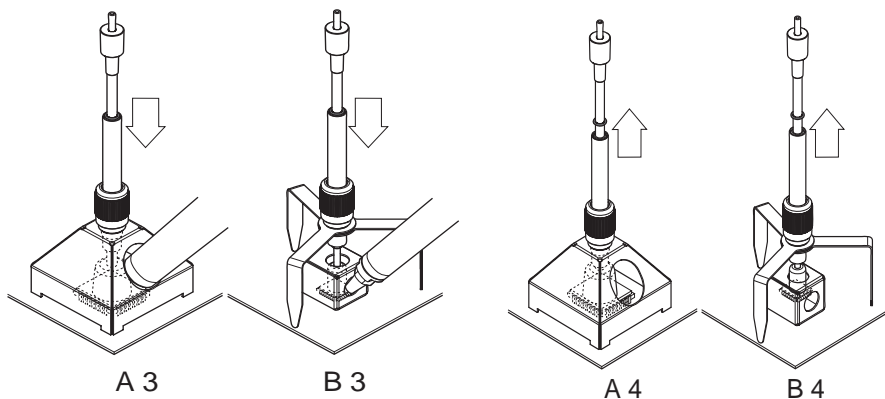
A 2

B 2

1. Uzmanīgi pozicionējiet Pick-Up ar uzmontētu Reflow sprauslu vai stafīvu virs sagataves.
2. Uzmanīgi nospiediet (1) Pick-Up līdz 3-5 mm attālumam rīsi sagataves (1) to nesabojājot.
3. Ieslēdziet vakuumu vadības ierīcē un piesūciet sagatavi.
4. Bīdiet marķējuma gumiju šādā pozīcijā uz leju (2).

Marķējuma gredzens norāda, vai piesūktā sagatave ir (gumija = augšā) vai nav pacelta (gumija apakšā).

6.3 Sagataves izlodēšana un pacelšana



A 3

B 3

A 4

B 4

1. Pozicionējiet Pick-Up virs sagataves (skatīt 6.1) un sagatavojiet izlodēšanai (skatīt 6.2).
2. Piebīdīet karstā gaisa instrumentu sāniski pa tam paredzēto sprauslas atveri pie sagataves un darbiniet instrumentu līdz sagatave atraujas un Pick-Up uzgalis to paceļ.
Marķēšanas gredzens tagad atrodas augšējā pozīcijā.
3. Noņemiet un izslēdziet karstā gaisa instrumentu.
4. Pozicionējiet Pick-Up kopā ar sprauslu un piesūktu sagatavi uz vēlamā novietošanas laukuma.
5. Uzmanīgi spiediet Pick-Up uz leju un izslēdziet vakuumu.
Sagatavi novieto uz novietošanas laukuma.

Norāde Galite dirbti ir be „Reflow“ antgalio su „HAP 200“, pvz., jei detalė > 30 mm.

7 WRK apkope

Regulāri tīriet WRK ar maigu tērauda tīrīšanas līdzekli.

8 Piederumi

- 005 15 154 99 WRK paliktnis
- 005 87 617 30 izlodēšanas komplekts 33x33/24x24 ar Pick-Up
- 005 87 617 31 izlodēšanas komplekts 27x27/20x20 ar Pick-Up
- 005 87 617 32 izlodēšanas komplekts 18/15,5/12,5/10 ar Pick-Up
- 005 87 617 39 WKR piederumu komplekts
- 005 87 617 40 WRK vakuuma Pick-Up komplekts

9 Utilizācija

Utilizējiet nomainītās iekārtas daļas, filtrus vai vecās iekārtas atbilstoši jūsu valsts priekšrakstiem.

10 Garantija

Pircēja prasība kompensēt iekārtas nepilnības noilst gada laikā pēc iekārtas piegādes. Tas neattiecas uz pircēja pretprasībām pēc Vācijas Civilkodeksa 478.§, 479. §.

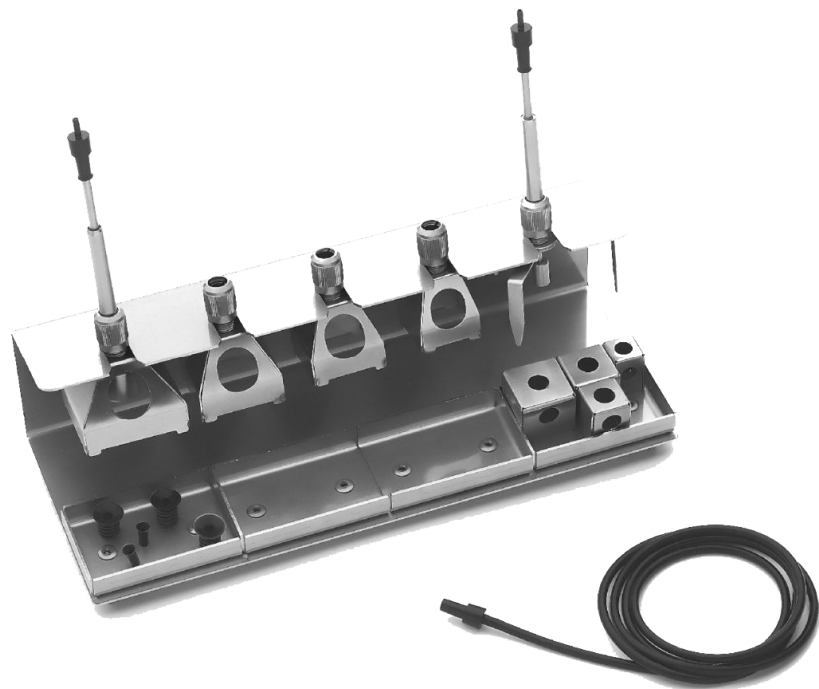
Saskaņā ar sniegto garantiju mēs nesam atbildību tikai tad, ja lietošanas vai uzglabāšanas garantija ir minēta rakstiski, un tekstā lietots jēdziens "Garantija".

Saglabājam tiesības veikt tehniskas izmaiņas!

**Aktualizēto lietošanas instrukciju var atrast vietnē
www.weller-tools.com.**

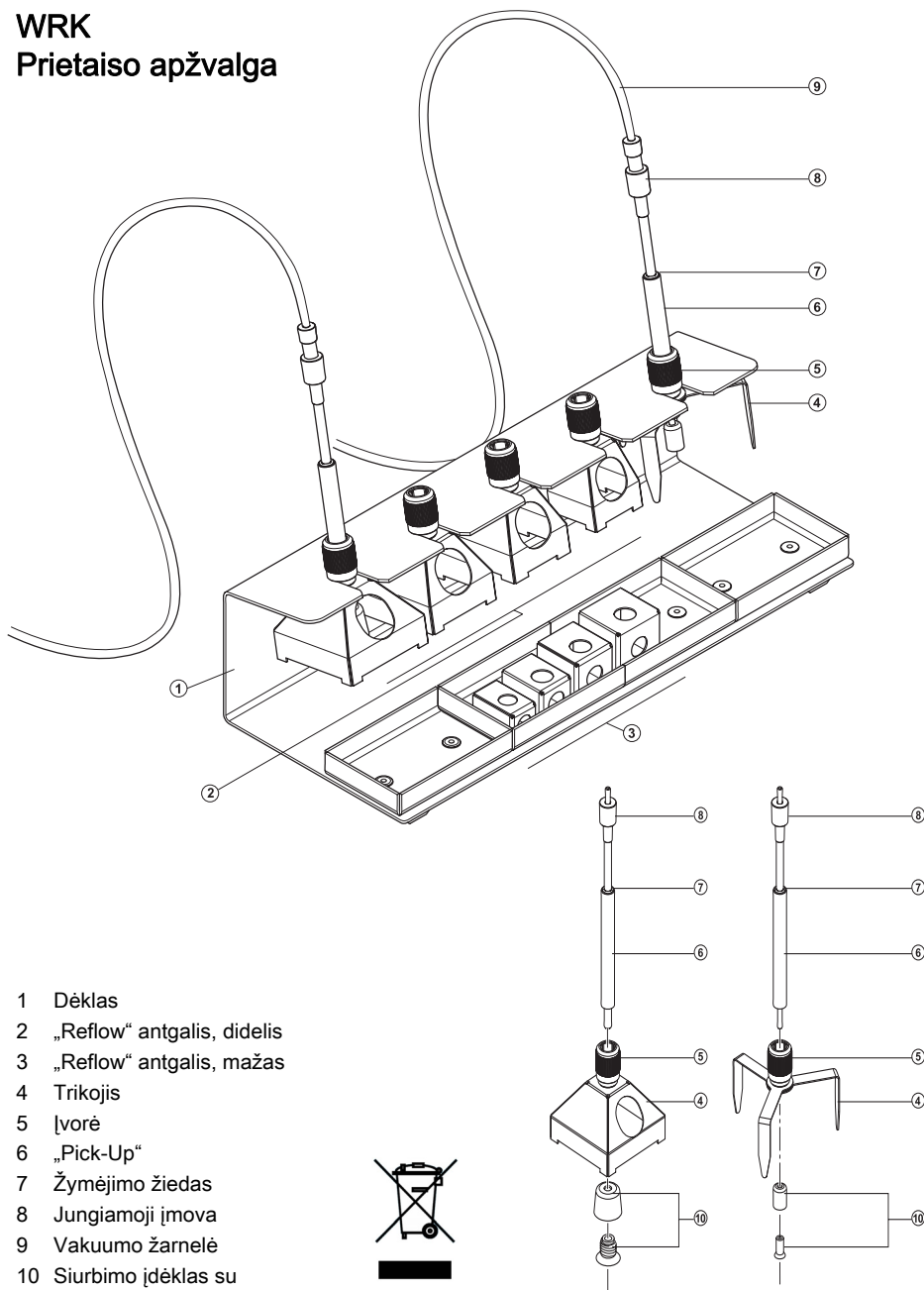
WRK

Naudojimo instrukcija



WRK

Prietaiso apžvalga



- 1 Dėklas
- 2 „Reflow“ antgalis, didelis
- 3 „Reflow“ antgalis, mažas
- 4 Trikojis
- 5 Įvorė
- 6 „Pick-Up“
- 7 Žymėjimo žiedas
- 8 Jungiamoji įmova
- 9 Vakuumo žarnelė
- 10 Siurbimo įdėklas su apsauginiu karščio skydeliu

Turinys

| | | |
|----|--------------------------------------|---|
| 1 | Apie šią instrukciją..... | 3 |
| 2 | Jūsų saugumui..... | 3 |
| 3 | Komplektacija..... | 4 |
| 4 | „WRK“ aprašymas..... | 4 |
| 5 | „WRK“ paruošimas eksploatacijai..... | 5 |
| 6 | „WRK“ valdymas..... | 6 |
| 7 | „WRK“ techninė priežiūra..... | 8 |
| 8 | Priedai..... | 8 |
| 9 | Utilizavimas..... | 8 |
| 10 | Garantija..... | 8 |

1 Apie šią instrukciją

Dėkojame Jums už pasitikėjimą, kurį parodėte pirkdami „Weller WRK“. Gamybos metu buvo taikomi griežčiausi kokybės reikalavimai, kurie užtikrina nepriekaištingą prietaiso veikimą.

Šioje instrukcijoje pateikiama svarbi informacija, kaip tinkamai paruošti eksploatacijai, valdyti, priežiūrėti „WRK“ ir pačiam šalinti paprastus gedimus.

- ▷ Prieš dirbdami su „WRK“ iki galo perskaitykite šią instrukciją.
- ▷ Šią instrukciją laikykite visiems naudotojams prieinamoje vietoje.

1.1 Galiojantys dokumentai

- Jūsų valdymo įtaiso naudojimo instrukcija ir saugos nurodymų brošiūra

2 Jūsų saugumui

„WRK“ buvo pagamintas pagal naujausias technologijas ir pripažintas saugos technikos taisykles. Vis dėlto galimas pavojus žmonėms ir materialiam turtui, jei nesilaikysite pridedamoje brošiūroje esančių saugos nurodymų ir neatsižvelgsite į šioje instrukcijoje esančius įspėjimus. „WRK“ tretiesiems asmenims perduokite tik kartu su naudojimo instrukcija.

2.1 Naudojimas pagal paskirtį

„WRK“ naudokite tik šioje naudojimo instrukcijoje nurodytu tikslu lustų elementams atlaisvinti, paimti ir padėti čia nurodytomis sąlygomis. Į „WRK“ naudojimą pagal paskirtį taip pat įeina tai, kad

- Jūs laikysitės šios instrukcijos,
- Jūs laikysitės visų kitų papildomų dokumentų,

- Jūs laikysitės šalyje galiojančių nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių darbo vietoje.

Už savavališkus prietaiso pakeitimus gamintojas neprisiima jokios atsakomybės.

3 Komplektacija

- „WRK“, susidedantis iš dėklo, „Pick-Up“ (Ø 4,5 mm), „Pick-Up“ (Ø 10 mm), trikojo, „Reflow“ antgalio – didelio (33x33 mm, 27x27 mm, 24x24 mm, 20x20 mm) ir mažo (18x18 mm, 15,5x15,5 mm, 12,5x12,5 mm, 10x10 mm).
- Po 3 siurbimo įdėklus, pritaikytus Ø 4,5 mm ir Ø 10 mm.
- 2 vakuumo žarnelės su jungiamosiomis įmovomis.
- „WRK“ išlitavimo rinkinio naudojimo instrukcija.

4 „WRK“ aprašymas

„Weller WRK“ išlitavimo rinkinys optimizuoja išlitavimo procesą ir leidžia tiksliai bei saugiai paimti lustų elementus išlitavimo metu.

Pasitelkiant įvairius „Reflow“ antgalius galima optimizuoti atlaisvinimo ir paėmimo procesą visiems elementų dydžiams nuo 3 mm ir 30 mm.

„Reflow“ antgaliai yra pritaikyti naudoti su išlitavimo įrankiais „HAP 1“ ir „HAP 200“.

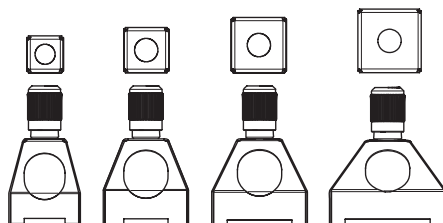
Tinkami „Reflow“ antgaliai naudojant su „HAP 1“ ir „HAP 200“

HAP 200

HAP 1

Maži
„Reflow“
antgaliai

Dideli
„Reflow“
antgaliai



HAP 200

HAP 1

5 „WRK“ paruošimas eksploatacijai

[SPĖJIMAS! Pavojus susižeisti dėl neteisingai prijungtos vakuumo žarnelės.



Jei vakuumo žarnelė prijungta neteisingai, įjungus „HAP“ gali išsiveržti karštas oras bei skystas lydmetalis ir sužaloti.

▷ Vakuumo žarnelės niekada neįjunkite prie „Air“ įmovos!

Pastaba

Laikykitės Jūsų valdymo įtaiso naudojimo instrukcijos.

1. Kruopščiai išpakuokite „WRK“.
2. „Reflow“ antgalius (2, 3), trikojį (4) ir „Pick-Up“ (6) pakabinkite dėkle (1).
3. Išjunkite valdymo įtaisą.
4. Karšto oro antgalį (HAP) su oro žarnele prijunkite prie valdymo įtaiso „Air“ išėjimo, kištuką įkiškite į tinkamą stotelės lizdą ir truputį pasukdami į dešinę užfiksuokite („HAP 1“ galima prijungti tik su adapteriu).
5. „Pick-Up“ (6) su vakuumo žarnele prijunkite prie valdymo įtaiso „Pick-Up“ įmovos.
6. Prie „Pick-Up“ pritvirtinkite tinkamą „Reflow“ antgalį arba trikojį (žr. 5.1 ir 5.2 skirsni).

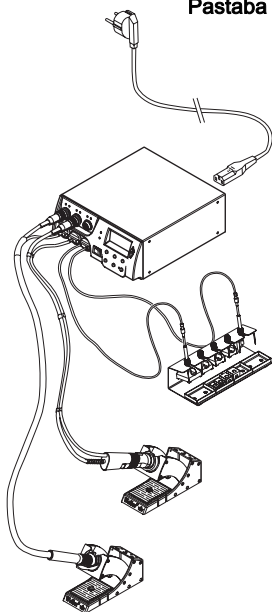
Mažų detalių pakėlimui su „Pick-Up“ galima naudoti didelius „Reflow“ antgalius, mažus „Reflow“ antgalius su trikoju arba tik trikojį

5.1 „Reflow“ antgalio montavimas

1. Patikrinkite, ar „Pick-Up“ (Ø 10 mm) detalės (įvorė (5), žymėjimo žiedas (7) ir siurbimo įdėklas su karščio apsauginiu skydeliu (10)) teisingai pritvirtintos.
2. Didelius „Reflow“ antgalius prisukite tiesiai prie „Pick-Up“ (6) naudodami įvorę (5).

Pastaba

Maži „Reflow“ antgaliai nėra tiesiogiai prisukami prie „Pick-Up“ (Ø 4,5 mm). Teisingai „Pick-Up“ (Ø 4,5 mm) padėčiai antgalyje ir prie detalės nustatyti naudojamas trikojis.



5.2 Trikojo montavimas

1. Patikrinkite, ar „Pick-Up“ (\varnothing 4,5 mm) detalės (įvorė (5), žymėjimo žiedas (7) ir siurbimo įdėklas su apsauginiu karščio skydeliu (10)) teisingai pritvirtinti.

2. Trikojį (4) prisukite tiesiai prie „Pick-Up“ (6) naudodami įvorę (5).

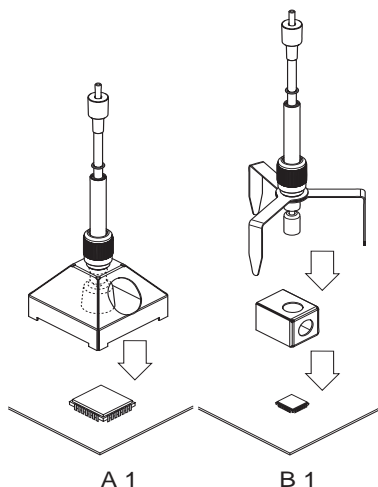
Taip sumontuotą „Pick-Up“ (\varnothing 4,5 mm) galite naudoti su mažu „Reflow“ antgaliu (A) arba be „Reflow“ antgalio (B). Dirbdami be „Reflow“ antgalio galite naudoti ir \varnothing 10 mm „Pick-Up“.

6 „WRK“ valdymas

„WRK“ valdymas išlitavimo proceso metu skirstomas į 3 žingsnius:

1. „Pick-Up“ padėties nustatymas
2. „Pick-Up“ paruošimas
3. Detalės išlitavimas ir pakėlimas

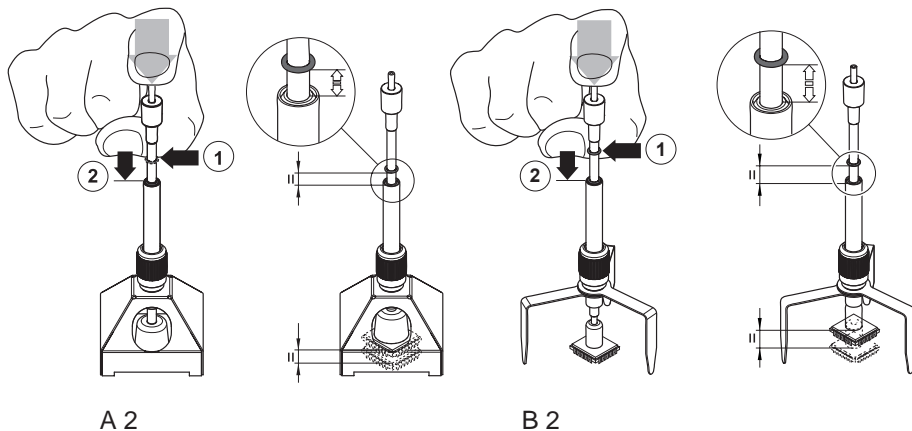
6.1 „Pick-Up“ padėties nustatymas



Detalė, kurią reikia pakelti, turi būti bent 2 mm mažesnė nei naudojamo „Reflow“ antgalio skersmuo, priešingu atveju pakelta detalė gali būti pažeista.

- ▷ Didelį „Reflow“ antgalį (A) arba trikojį su mažu „Reflow“ antgaliu (B) su teisingai sumontuotu ir paruoštu „Pick-Up“ atsargiai nustatykite virš detalės ir nuleiskite.

6.2 „Pick-Up“ paruošimas

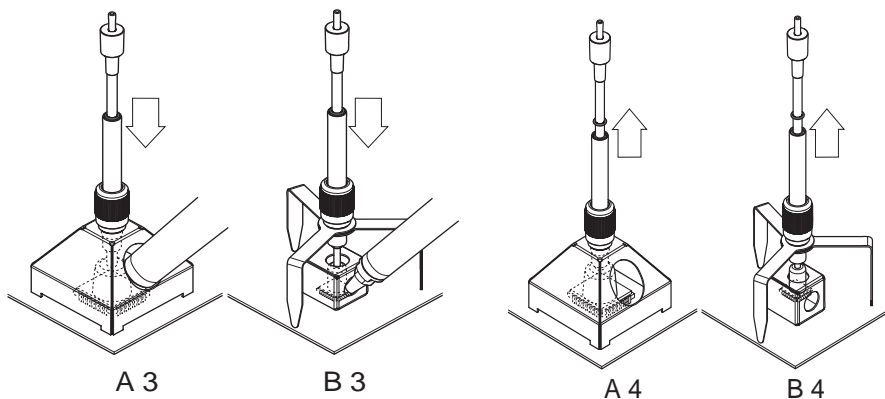


A 2

B 2

1. „Pick-Up“ su sumontuotu „Reflow“ antgaliu arba su trikoju atsargiai nustatykite virš detalės.
2. „Pick-Up“ atsargiai paspauskite žemyn 3–5 mm atstumu iki detalės (1) taip, kad jos nepažeistumėte.
3. Valdymo įtaise įjunkite vakuumą ir prisiurbkite detalę.
4. Žymėjimo gumytę šioje padėtyje pastumkite žemyn (2). Žymėjimo žiedas rodo, ar prisiurbta detalė yra pakelta (gumytė viršuje), ar nepakelta (gumytė apačioje).

6.3 Detalės išlitavimas ir pakėlimas



A 3

B 3

A 4

B 4

1. „Pick-Up“ nustatykite virš detalės (žr. 6.1) ir paruoškite išlitavimą (žr. 6.2).
2. Karšto oro įrankį iš šono per tam numatytą angą antgalyje priartinkite prie detalės ir įjunkite, kol detalė bus atlaisvinta ir pakelta „Pick-Up“ antvamzdžio.
Dabar žymėjimo žiedas bus viršutinėje pozicijoje.
3. Karšto oro įrankį pašalinkite ir išjunkite.
4. „Pick-Up“ kartu su antgaliu ir prisuriabta detale nustatykite ant pageidaujamos padėjimo plokštumos.
5. „Pick-Up“ atsargiai nuleiskite žemyn ir išjunkite vakuumą.
Detalė bus padėta ant padėjimo plokštumos.

Pastaba Galite dirbti ir be „Reflow“ antgalio su „HAP 200“, pvz., jei detalė > 30 mm.

7 „WRK“ techninė priežiūra

„WRK“ valykite reguliariai su švelniu specialiojo plieno valikliu.

8 Priedai

- 005 15 154 99 dėklas „WRK“
- 005 87 617 30 išlitavimo rinkinys 33x33/24x24 su „Pick-Up“
- 005 87 617 31 išlitavimo rinkinys 27x27/20x20 su „Pick-Up“
- 005 87 617 32 išlitavimo rinkinys 18/15,5/12,5/10 su „Pick-Up“
- 005 87 617 39 WRK priedų rinkinys
- 005 87 617 40 WRK vakuuminių siurbtukų rinkinys

9 Utilizavimas

Pakeistas prietaiso dalis, filtrus arba senus prietaisus utilizuokite pagal Jūsų šalies teisės aktų reikalavimus.

10 Garantija

Kliento pretenzijos dėl trūkumų netenka galios praėjus vieneriems metams nuo pristatymo. Tai negalioja pirkėjo regresinėms pretenzijoms pagal §§ 478, 479 BGB.

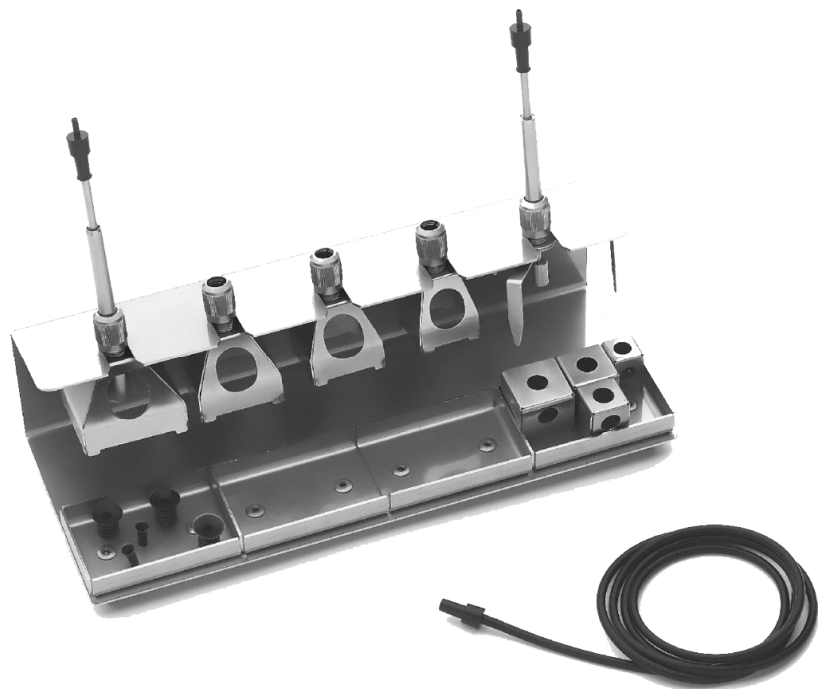
Pagal mūsų suteiktą garantiją mes atsakome tik tuo atveju, jei garantija dėl medžiagų ir eksploatacijos buvo mūsų suteikta raštiškai ir naudojant terminą „garantija“.

Galimi techniniai pakeitimai!

Atnaujintas naudojimo instrukcijas rasite www.weller-tools.com.

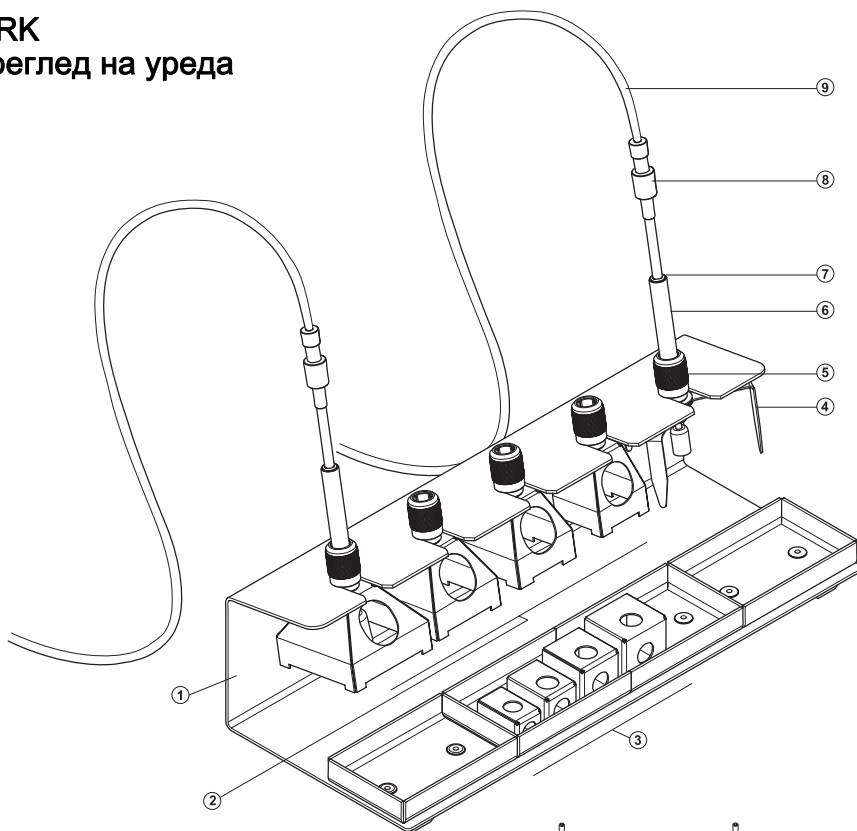
WRK

**Ръководство за
работа**

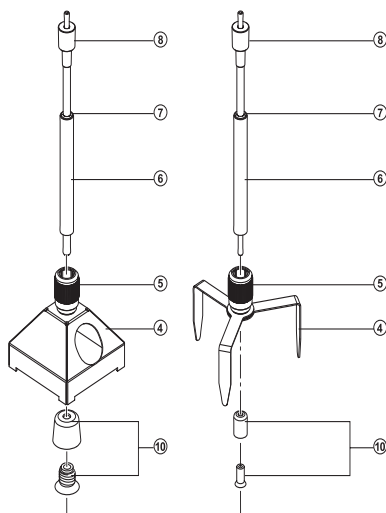


WRK

Преглед на уреда



- 1 Подставка
- 2 Голяма дюза за Reflow
- 3 Малка дюза за Reflow
- 4 Триножник
- 5 Затегателна втулка
- 6 Повдигач
- 7 Маркировъчен пръстен
- 8 Съединителен накрайник
- 9 Вакуумен маркуч
- 10 Смукателна вложка с топлозащитен екран



Съдържание

| | | |
|----|---|---|
| 1 | Към това ръководство | 3 |
| 2 | За Вашата безопасност | 3 |
| 3 | Обем на доставката | 4 |
| 4 | Описание на уреда WRK | 4 |
| 5 | WRK Започване на работа с уреда | 5 |
| 6 | Работа с WRK | 6 |
| 7 | Поддържане и техническо обслужване На WRK | 8 |
| 8 | Принадлежности | 8 |
| 9 | Отстраняване като отпадък | 8 |
| 10 | Гаранция | 8 |

1 Към това ръководство

Ние Ви благодарим за оказаното ни с покупката на Weller Използвайте WRK. При производството се прилагат най-строги изисквания към качеството, за да се осигури една безупречна функция на уреда.

Това ръководство съдържа важни информации, за да може WRK сигурно и правилно да се пуска в действие, да се борави с нея, да се поддържа и за да можете Вие да отстранявате самостоятелно прости неизправности.

- ▷ Преди започване на работа с WRK прочетете докрай това ръководство и приложените инструкции за безопасна работа.
- ▷ Съхранявайте това ръководство така, че то да е достъпно за всички потребители.

1.1 Други важащи документи

- Ръководство за работа на WRK
- Съпроводителна тетрадка с инструкции за безопасна работа към това ръководство

2 За Вашата безопасност

WRK е произведен според съвременното състояние на техниката и общопризнатите от гледна точка на техническата безопасност правила. Въпреки това има опасност за персонални и от материални щети, когато не спазват инструкциите за безопасна работа в приложената тетрадка по безопасност на апарата за управление, а също така и предупредителните указания в това ръководство. Предавайте WRK на трети лица винаги заедно с ръководството за работа.

2.1 Използване по предназначение

Използвайте WRK само в съответствие с дадената в ръководството за работа цел за освобождаване, захващане и поставяне на части на микросхеми при дадените тук условия. Използването по предназначение на WRK включва също така и следното:

- Вие да спазвате това ръководство,
- Вие да спазвате всички допълнителни съпроводителни документи,
- Вие да спазвате националните правила за техника на безопасност на мястото на работа.

Производителят не поема отговорност за направени своеволни изменения на уреда.

3 Обем на доставката

- WRK се състои от подставка, повдигач (\varnothing 4,5 мм), повдигач (\varnothing 10 мм), триножник, голяма дюза за Reflow (33x33 мм, 27x27 мм, 24x24 мм, 20x20 мм) и малка (18x18 мм, 15,5x15,5 мм, 12,5x12,5 мм, 10x10 мм)
- По 3 смукателни вложки за \varnothing 4,5 мм и \varnothing 10 мм
- 2 вакуумни маркучи със съединителен накрайник
- Ръководство за работа WRK Комплект за разпояване

4 Описание на уреда WRK

Комплектът за разпояване Weller WRK оптимизира процеса на разпояване и позволява частите на микросхеми по време на разпояване да се захващат точно и внимателно.

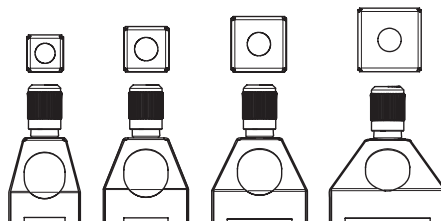
С помощта на различните дюзи за Reflow може да се оптимизира процеса на освобождаване и захващане за всеки размер на част между 3 мм и 30 мм.

Дюзите за Reflow са подходящ за използване с поялните инструменти за разпояване NAP 1 и NAP 200.

Подходящи дюзи за Reflow за HAP 1 и HAP 200

HAP 200

HAP 1

Малки
дюзи за
ReflowГолеми
дюзи за
Reflow

HAP 200

HAP 1

5 WRK Започване на работа с уреда

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Има опасност от нараняване при неправилно присъединен вакуумен маркуч.



При неправилно присъединен вакуумен маркуч след задействане на HAP може да изтече горещ въздух и течен калаен припой и да бъдат причинени наранявания.

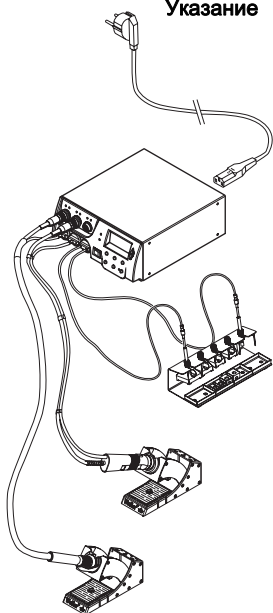
▶ Никога не присъединявайте вакуумния маркуч към нипела „Air“!

Указание

При това спазвайте също ръководството за работа на Вашия апарат за управление.

1. Разопакувайте грижливо WRK.
2. Окачете дюзите за Reflow (2, 3), триножника (4) и повдигача (6) в подставката (1).
3. Изключете апарата за управление.
4. Присъединете щифта за горещия въздух (HAP) с въздушния маркуч към изхода „Air“ на апарата за управление и поставете съединителния щекер в правилната съединителна букса на ремонтната станция и блокирайте с късо завъртане надясно (присъединявайте HAP 1 само с адаптер).
5. Присъединете повдигача (6) с вакуумния маркуч към повдигачите накрайници на апарата за управление.
6. Закрепете подходящ дюзи за Reflow или триножник към повдигача (виж раздел 5.1 и 5.2).

За повдигане на малки части с повдигача могат да се използват големи дюзи за Reflow, малки дюзи за Reflow с триножник или само триножник



5.1 Монтиране на дюзи за Reflow

1. Проверете повдигача (\varnothing 10 мм) за правилен монтаж на детайлите (затегателна втулка (5), маркировъчен пръстен (7) и смукателна вложка с топлозащитен екран (10)) .
2. Големи дюзи за Reflow се завинтват към повдигача (6) с помощта на затегателната втулка (5).

Указание Малки дюзи за Reflow не се завинтват директно към повдигача (\varnothing 4,5 мм). Триножникът осигурява правилно позициониране на повдигачите (\varnothing 4,5 мм) в дюзата и в частта.

5.2 Монтиране на триножника

1. Проверете повдигача (\varnothing 4,5 мм) за правилен монтаж на детайлите (затегателна втулка (5), маркировъчен пръстен (7) и смукателна вложка с топлозащитен екран (10)) .
2. Завинтете триножника (4) към повдигача (6) с помощта на затегателната втулка (5).

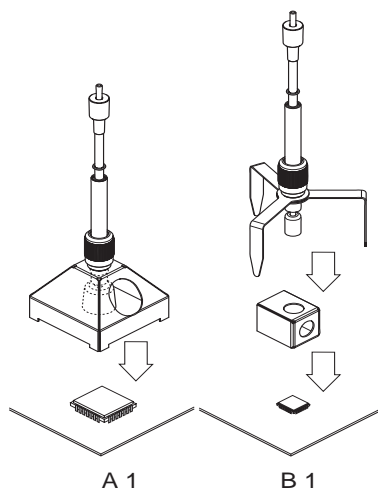
Вие можете да използвате монтираният по такъв начин повдигач (\varnothing 4,5 мм) с малка дюза за Reflow (A) или без дюза за Reflow (B). При работи без дюза за Reflow Вие можете да използвате също и един повдигач с \varnothing 10 мм.

6 Работа с WRK

Работата с WRK в процеса на разпояване се дели на 3 стъпки:

1. Позициониране на повдигача
2. Подготовка на повдигача
3. Разпояване на частта и повдигане

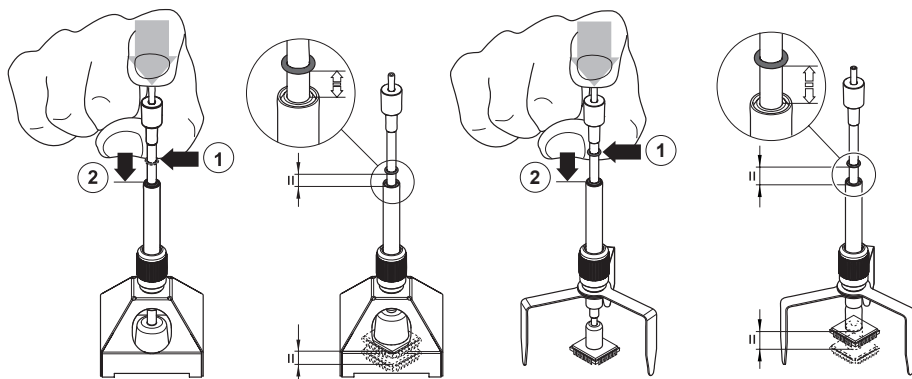
6.1 Позициониране на повдигача



Повдиганата част трябва да има диаметър най-малко 2 мм по-малък от диаметъра на използваната дюза за Reflow, иначе повдиганата част може да се повреди.

▷ Позиционирайте внимателно и спуснете една голяма дюза за Reflow (A) или триножник с малка дюза за Reflow (B) с правилно монтиран и подготвен повдигач над обработваната част.

6.2 Подготовка на повдигача



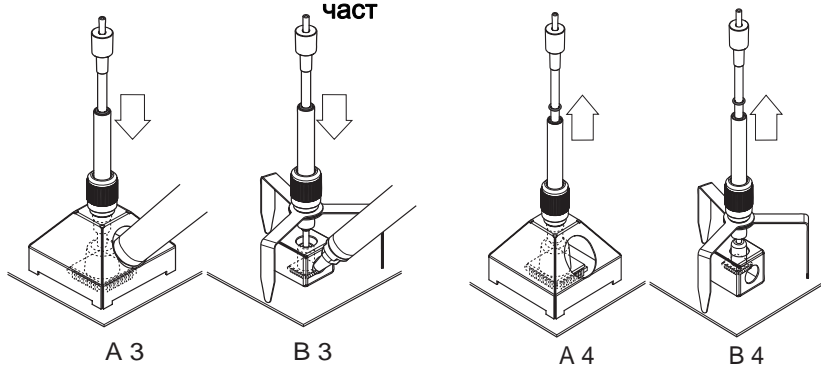
A 2

B 2

1. Позиционирайте внимателно повдигача с монтираната дюза за Reflow или с триножник над обработваната част.
2. Внимателно натиснете надолу (1) повдигача на до 3-5 мм над обработваната част и внимавайте тя да не се повреди.
3. Включете вакуума на апарата за управление и засмучете детайла.
4. В това избутайте положение маркировъчната гумичка надолу (2).

Маркировъчният пръстен показва дали се засмукваната обработвана част се повдига (гумата = горе) или не се повдига (гумата долу).

6.3 Разпояване и повдигане на обработваната част



A 3

B 3

A 4

B 4

1. Позиционирайте повдигача над обработваната част (виж 6.1) и подгответе разпояването (виж 6.2).
2. Вкарайте инструмента за горещ въздух странично през предвидения за тази цел отвор на дюзата до обработваната част и го задействайте, докато обработваната част се освободи и се повдигне с наставката на повдигач.
Сега маркировъчният пръстен се намира в горна позиция.
3. Свалете и изключете инструмента за горещ въздух.
4. Позиционирайте повдигача заедно с дюзата и засмуканата обработвана част върху исканата повърхност за полагане.
5. Натиснете внимателно повдигача надолу и изключете вакуума.
Обработваната част се слага върху повърхността за полагане.

Указание Вие можете да работите и без дюза за Reflow, например при Обработвани части > 30 мм, с NAP 200.

7 Поддържане и техническо обслужване На WRK

Почиствайте редовно WRK с мек препарат за почистване на висококачествена стомана.

8 Принадлежности

- 005 15 154 99 Подставка WRK
- 005 87 617 30 Комплект за разпояване 33x33/24x24 с повдигач
- 005 87 617 31 Комплект за разпояване 27x27/20x20 с повдигач
- 005 87 617 32 Комплект за разпояване 18/15,5/12,5/10 с повдигач
- 005 87 617 39 Комплект принадлежности за WRK
- 005 87 617 40 Комплект вакуумен повдигач за WRK

9 Отстраняване като отпадък

Отстранявайте сменените части на уреди, филтрите или старите уреди в съответствие с законодателството на Вашата страна.

10 Гаранция

Претенциите към качеството на купувача имат давност една година след датата на доставка при купувача. Това не важи не за регресни претенции на купувача по §§ 478, 479 ГК. Ние носим отговорност по дадената от нас гаранция само, когато гаранцията за свойствата или за срока на годност е дадена от нас в писмен вид и като при това е използвано понятието „гаранция“. **Правото за правене на технически изменения остава запазено! Актуализираните ръководства за работа Вие ще намерите на адрес www.weller-tools.com.**

GERMANY

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Str. 2
74354 Besigheim
Phone: +49 (0) 7143 580-0
Fax: +49 (0) 7143 580-108

GREAT BRITAIN

**Apex Tool Group
(UK Operation) Ltd**
4th Floor Pennine House
Washington, Tyne & Wear
NE37 1LY
Phone: +44 (0191) 419 7700
Fax: +44 (0191) 417 9421

FRANCE

Apex Tool France S.N.C.
25 Av. Maurice Chevalier BP 46
77832 Ozoir-la-Ferrière Cedex
Phone: +33 (0) 1.64.43.22.00
Fax: +33 (0) 1.64.43.21.62

ITALY

Apex Tool S.r.l.
Viale Europa 80
20090 Cusago (MI)
Phone: +39 (02) 9033101
Fax: +39 (02) 90394231

SWITZERLAND

Apex Tool Switzerland Sàrl
Rue de la Roselière 12
1400 Yverdon-les-Bains
Phone: +41 (0) 24 426 12 06
Fax: +41 (0) 24 425 09 77

AUSTRALIA

Apex Tools
P.O. Box 366
519 Nurigong Street
Albury, N. S. W. 2640
Phone: +61 (2) 6058-0300
Fax: +61 (2) 6021-7403

CANADA

Apex Tools - Canada
5925 McLaughlin Rd.
Mississauga
Ontario L5R 1B8
Phone: +1 (905) 501-4785
Fax: +1 (905) 387-2640

CHINA

Apex Tool Group
A-8 Building, No. 38 Dongsheng Road
Heqing Industrial Park, Pudong
Shanghai 201201
Phone: +86 (21) 60 88 02 88
Fax: +86 (21) 60 88 02 89

U S A

Apex Tool Group, LLC
14600 York Rd. Suite A
Sparks, MD 21152
Phone: +1 (800) 688-8949
Fax: +1 (800) 234-0472

T005 57 056 55 / 09.2013

T005 57 056 54 / 02.2012

www.weller-tools.com

Weller®